



# 港九電船拖輪商會有限公司

Hong Kong & Kowloon Motor Boats & Tug Boats Association Ltd.

Tel: 2384 1435 Fax: 2780 8156 46 & 48, Man Cheong Bldg., 3/F, Ferry Point, Kowloon  
http://www.mbta.org.hk, E-mail: info@mbta.org.hk 九龍渡船角文昌樓 46 及 48 號 3 字樓

本檔編號：3.1\_15\_17  
致：各會員（共 6 頁）

急件

## 海事處：乘客座椅固定裝置的要求 \*\* 3 月 1 日起實施 \*\*

海事處由本年 3 月 1 日起，根據第 I、II、及 III 類船隻工作守則，第 V 章第 3.7 節，乘客座椅的固定裝置需有可承受至少 2250 牛頓拉力的確證，而船東驗船時須提交『船東聲明書』列明其標準。

現附上三份『海事處』的文件給會員參考：

第一份文件 (Appendix III：最少螺絲數目參考表)：目的是提供滿足座椅的最少螺絲數目。

例一：如座椅數目為 4 (4-seater)，用 4.6 級別螺絲，  
需用 14 支 M6 或 8 支 M8 螺絲。

例二：如座椅數目為 4 (4-seater)，用 316 繡鋼螺絲，  
需用 10 支 M6 或 6 支 M8 螺絲。

第二份文件(船東聲明有關乘客座椅)：目的：船東交海事處存檔。

第三份文件 (GUIDELINES 指示)：目的：(1) 舉例說明如何填寫船東聲明有關乘客座椅 (2) 舉例說明 GRP 船隻座椅的固定方法 (3) 說明長椅的要求。

如有疑問，歡迎致電秘書處 2384-1435 查詢。



秘書處，2015 年 3 月 3 日

座椅數目 螺絲(有效直徑 Ø in mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ISO 標準公制粗牙螺絲 級別 4.6, 屈變強度(Yield Strength) 240 Mpa										
M4 (Ø = 4mm)	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
M5 (5mm)	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40
M6 (6mm)	4	8	12	14	18	22	24	28	32	36
M8 (8mm)	4	4	6	8	10	12	14	16	18	20
M10 (10mm)	4	4	4	6	6	8	10	10	12	12
M12 (12mm)	4	4	4	4	6	6	6	8	8	10
標準木用螺絲 (攻牙螺絲)										
No.10 (Ø = 3.3mm)	8	18	26	34	42	50	58	66	74	82
No.11 (3.53mm)	8	16	22	30	36	44	50	58	64	72
No.12 (3.76mm)	8	14	20	26	32	38	44	50	56	62
No.14 (4.19 mm)	6	10	16	20	26	30	36	40	46	50
No.16 (4.67 mm)	6	10	14	18	22	26	30	34	38	42
No.18 (5.18 mm)	4	8	10	14	18	20	24	28	30	34
No.20 (5.66 mm)	4	6	10	12	14	18	20	22	26	28
No.24 (6.60 mm)	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22

表一 (屈變強度)240 Mpa

座椅數目 螺絲(有效直徑 Ø in mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ISO 標準螺絲標準 : 不鏽鋼 SS316 =340 Mpa										
M4 (Ø = 4mm)	6	12	18	24	28	34	40	46	50	56
M5 (5mm)	4	8	12	14	18	22	24	28	32	34
M6 (6mm)	4	6	8	10	14	16	18	20	22	26
M8 (8mm)	4	4	4	6	8	8	10	12	12	14
M10 (10mm)	4	4	4	4	6	6	6	8	8	10
M12 (12mm)	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6
標準木用螺絲 (攻牙螺絲)										
No.10 (Ø = 3.3mm)	6	12	18	24	30	36	40	46	52	58
No.11 (3.53mm)	6	10	16	20	26	30	36	40	46	50
No.12 (3.76mm)	6	10	14	18	22	28	32	36	40	44
No.14 (4.19 mm)	4	8	12	16	18	22	26	30	32	36
No.16 (4.67 mm)	4	6	10	12	16	18	20	24	26	30
No.18 (5.18 mm)	4	6	8	10	12	14	18	20	22	24
No.20 (5.66 mm)	4	4	6	8	10	12	14	16	18	20
No.24 (6.60 mm)	4	4	6	6	8	10	10	12	14	16

表二 (屈變強度)340 Mpa

香港特別行政區政府

海事處船舶事務科

本地船舶安全部

本地船舶安全組

船東聲明

有關乘客座椅

茲證明本第 I 類別船隻 \_\_\_\_\_，擁有權證明書號碼：\_\_\_\_\_，  
所有固定乘客座椅的螺絲如下表：

	座位	螺絲					同類座椅 數目
		標準/ 直徑	級別 (如適用)	數目(可參 考附表3)	連接方式/ 甲板物料	有效 深度	
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							

所有乘客座椅，包括上述列表以外的方式固定的座椅，其標準均符合《工作守則—第I、II及III類別船隻安全標準》（《工作守則》）第V章第3.7節“乘客座椅固定標準”的要求。

船東須確保所有乘客座椅及其支承均以良好的物料建造；妥為裝嵌；妥為維修；經定期檢查及處於良好及可使用的狀況，以符合(法例548G)<<商船(本地船隻)(安全及檢驗)規例>>，本地船隻的構造和維修的要求。

特此聲明！

船東簽署及蓋章

---

日期：

一) 螺絲分佈表填寫舉例:

乘客座椅

	座位	螺絲					同類座椅數目
		標準/ 直徑	級別 (如適用)	數目(可 參考附表 2)	連接方式/甲 板物料	有效深度 (L=73/D)	
例子 1	1	No. 10	木用 螺絲	8	木質	15mm	100
例子 2	3	M5	ISO 4.6	12	螺栓和螺栓 母(通關)/ 鋼質甲板	/	20
例子 3	4	M6	不鏽 鋼 SS316	14	GRP甲板鑲嵌 木軌	13mm	10
例子 4	2	M5	ISO 4.6	8	螺栓和螺栓 母(通關)/ GRP甲板	/	15
例子 5	3	M4	ISO 4.6	24	螺栓和螺栓 母連接路軌/ 鋁質甲板	/	30

二) 玻璃纖維強化塑料(GRP)建造甲板的船隻座椅固定方式參考:

- i) 使用穿過甲板的螺栓和螺栓母固定乘客座椅 (俗稱通關), 螺絲數目 (可參考附表2).
- ii) 於甲板鑲嵌木軌, 並把座椅以木用螺絲連接在木軌上, 螺絲數目及有效深度要求等同連接木質甲板.
- iii) 把甲板加厚至符合最少有效深度( $L=73/D$ ), 並直接以螺絲連接座椅和甲板.

三) 長椅(SETTEE)(如下圖示)如繫穩於船隻上部構造(SUPERSTRUCTURE)的艙壁(bulkhead)及甲板上, 可獲豁免《工作守則》) 第 V 章第 3.7 節 “乘客座椅固定標準” 的要求.

船東依然有責任確保這些座椅及其支承均以良好的物料建造; 妥為裝嵌; 妥為維修; 經定期檢查及處於良好及可使用的狀況, 以符合(法例 548G)《商船(本地船隻)(安全及檢驗)規例》, 本地船隻的構造和維修的要求。

